

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Este Material cumple con técnicas sobre hoja seguridad (MSDS) los requisitos estándares del comunicado de peligro de OSHA.

ER70S-6 CABLE SOLDADURA				
Laser Weld				
Número de teléfono de emergencia: 1-866-272-4378				
Fecha: 01 de febrero de 2008	Numero Información de producto: 575-874-9188			
SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO				
Nombre del producto/Clase	AWS A5.18, ER70S-6 Cable Soldadura			
número de producto	ER70S-6			
Fabricante	Archer Company USA, Inc. 2800 Airport Road #N, Santa Teresa, NM 88008			
SECCIÓN 2 – INGREDIENTES PELIGROSOS				
Materiales	CAS Número	% Por Peso	ACGIH TLV	SARA Sección 313
Carbón	1333-86-4	>.50	3.5 MG/M ³ Carbón	N/A
Manganeso	7439-96-5	>2.50	5 MG/M ³ Mn & Mn	Si
Silicón	7440-21-3	>1.50	10 MG/M ³ Total	N/A
Cobre	7440-50-8	>.50	2 MG/M ³	Si
Molibdeno	7439-98-7	>.75	5 MG/M ³	N/A
Aluminio	7429-90-5	>.50	15 MG/M ³ como Soldadura	Si
Titanio	7440-32-6	>.50	10 MG/M ³ como TiO	N/A
Circonio	7440-67-7	>.50	5 MG/M ³ como Zr	N/A
Hierro	7439-89-6	Balance	5 MG/M ³ Fe203 Fe	N/A
SECCIÓN 3 – LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS				
Punto de ebullición: N/A	Gravedad específica (H ₂ O = 1): N/A	Solubilidad en agua: N/A		
Presión de vapor (mm Hg): N/A	Punto de Derretimiento: N/A	% volátil: N/A		
Densidad de vapor (Aire = 1): N/A	tasa de evaporación (acetato de butilo =1): N/A	apariencia y el olor: Cable Duro o blando		
SECCIÓN 4 – FUEGO Y DATOS DE riesgo de explosión				
Punto de Alumbriamiento (método usado): N/A	Limites Inflamables:	LEL: N/A UEL: N/A		
Media de extinción: N/A				
Procedimientos especiales de lucha contra incendios: No inflamable. Arcos de soldadura y chispas puede prender combustibles y inflamables. Consulte American estándar nacional Z49.1 para la prevención de incendios durante el uso de soldadura y de procedimientos aliados.				
Fuego inusual y riesgos de explosión: N/A				
SECCIÓN 5: DATOS DE REACTIVIDAD				
Inestable <input type="checkbox"/>	Condición para evitar: N/A			
Estable <input checked="" type="checkbox"/>				
Incompatibilidad (Material para evitar): Ninguno				
Peligrosas descomposiciones o sub productos: La composición y la calidad de soldadura, de humos y gases, dependen del metal soldado, proceso, y electrodo que se usen. Otros factores son revestimientos en los metales soldados (Pinturas, placas o galvanizado), número de soldadores y el volumen del área de trabajo, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera. Cuando el electrodo es consumido las emanaciones y gas producto de la descomposición generada pueden ser diferentes en porcentajes, que la forma de los ingredientes enumerados en la sección 2. Humo y gas son productos de descomposición y no son ingredientes en el electrodo, son importantes. La concentración dada en humo puede reducirse o aumentarse por muchas veces de la concentración original de gas en electrodo. Nuevo componentes que no están en el electrodo pueden formarse de la descomposición normal del producto esa operación incluye las precedentes en la sección 2 de volatilización, reacción, la oxidación de materiales, además de los de metal común y recubrimiento.				
Las emisiones razonables de humo esperado del producto podrían incluir principalmente los óxidos de hierro; secundariamente óxidos complejos de manganeso, silicio y aluminio. Productos de reacción gaseosos – monóxido de carbono, dióxido de carbono. Óxidos de nitrógeno y ozono podrían formarse por arcos de radiación y escondimientos de gases cuando se empleen. Recomendación de la manera de determinar la composición y cantidad de humos y gases a los que están expuestos los trabajadores, es tomar una muestra desde dentro de casco del soldador o en la zona de trabajo. Consulte AWS F1.1 y AWS F1.2-1985, disponible en la sociedad americana de soldadura. Consulte la publicación de AWS: "Humos y Gases de la soldadura en el ambiente".				
Riesgos de	Podrían ocurrir <input type="checkbox"/>	Condiciones para evitar: N/A		
Polimerización	No podrían ocurrir <input checked="" type="checkbox"/>			

SECCIÓN 6: DATOS DE RIESGO DE SALUD

Carcinogénosidad: La composición de humos de soldadura o metálicos puede contener carcinógenos, dependiendo de varios factores que son desconocidos y imprevisible para el fabricante del producto (véase la sección 5). Siempre asuma que humos de soldadura o metálicos puede contener materiales tóxicos o carcinógenos y siga las prácticas de Sonido, trabajo/higiene, recomendadas por ANSI Z49.1.

Valor límite del umbral: El ACGIH recomendó el límite general para soldadura industrial NOC – (de lo contrario no clasificada) es 5 mg/m³. ACGIH-1987-88 Estados de la proface que la TWA-TLV deben usarse como guías para el control de riesgos inherentes y los de salud no deberían ser utilizados como líneas finas entre seguras y excesivas. Consulte la sección 5 para las emisiones de humo específico que se pueden modificar están en TLV. Valores de umbral límite son cifras publicadas por la Conferencia americana de Gobierno Industrial Higiénistas. Las unidades son miligramos por metro cúbico de aire. Efectos de la sobreexposición: soldadura al arco eléctrico puede crear uno o más de los siguientes riesgos de salud: los humos y Gases pueden ser peligrosas para su salud. La entrada común es por inhalación. Entre otros medios están contacto con la piel e ingestión. Sobreexposición (aguda) a corto plazo los humos de la soldadura puede provocar malestares tales como la fiebre por humo de metal, mareos, náuseas o sequedad o irritación de nariz, garganta o los ojos. Podrían agravarse problemas respiratorios preexistentes (por ejemplo, asma, enfisema). Exposición a niveles extremadamente altos de fluoruros pueden causar dolor abdominal, diarrea, debilidad muscular y convulsiones. En casos extremos puede causar pérdida de conciencia y la muerte. A largo plazo (crónica) sobreexposición a humos de soldadura puede conducir a siderosis (depósitos de hierro en el pulmón) y puede afectar la función pulmonar. Manganeso. Sobreexposición puede afectar el sistema nervioso central, discapacidades con habla y el movimiento. Bronquitis y algunas fibrosis pulmonares, han sido reportadas. Exposición repetida a fluoruros pueden causar excesiva calcificación de el hueso y la calcificación de ligamentos de las costillas, la pelvis y la columna vertebral. Puede causar erupciones cutáneas. Radiación del arco pueden lesionar los ojos y agravar la piel. Cáncer de piel ha sido reportado. Descarga eléctrica puede matar. Si el soldado se deben realizar en ubicaciones húmedas o con ropa húmeda, sobre estructuras de metal o en mala posición, como sentado, de rodillas o recostado si hay un alto riesgo de accidente inevitable para ponerse en contacto con la pieza, utilice los siguientes equipos: Soldador Semiautomático DC, soldador manual DC (Barra) o soldador de CA con el control de voltaje reducido. Aplique procedimientos de Emergencias y primeros auxilios: Llame por asistencia médica. Emplear técnicas de primeros auxilios recomendados por la Cruz Roja. SI LA RESPIRACIÓN ES difícil, dar oxígeno. Si no respira emplear las Técnicas de CPR (reanimación cardiopulmonar). EN CASO DE SHOCK eléctrico, apague y siga tratamiento recomendado. En todos los casos, llame a un medico.

HMIS Clasificación Salud = 2 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0	HMIS Escala 4 = Peligro Alto 3 = Peligro Grave 2 = Peligro Moderado 1 = Peligro Leve 0 = Peligro Mínimo	NFPA Clasificación Salud = 1 Flamabilidad = 0 Reactividad = 0 Otros = N/A	NFPA Escala 4 = Peligro Alto 3 = Peligro Grave 2 = Peligro Moderado 1 = Peligro Leve 0 = Peligro Mínimo
--	--	---	--

Sección 7 – las precauciones para SEGURO MANEJO Y USO

En el caso de los materiales los pasos para ser tomados son Resultados o Explicado: N/A:

Método de eliminación de residuos: Impedir que los residuos contaminen el ambiente circundante. Descartar producto de residuo, en contenedor desechable o revestimiento interior de una manera ambientalmente aceptable, en plena conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales.

Las precauciones necesarias para ser tomados en el manejo y almacenamiento: N/A

Otras precauciones: N/A

SECCIÓN 8: MEDIDAS DE CONTROL

Protección respiratoria (especificar el tipo): Asegúrese de aire inhalado no contiene las emisiones de humo por encima de los niveles de exposición permisible.

Ventilación: Utilizar suficiente ventilación, local en el arco, o para evitar que ambos humos y gases le corten al trabajador la respiración en el lugar y en las zonas generales. Informar al soldador que mantenga la cabeza lejos de los vapores. Mantenga exposición al nivel más bajo posible.

Guantes de protección: Guantes de cuero de soldador. Protección de ojo: gafas de seguridad con lentes sombreados

Otra ropa de protección o equipos: usar protección de la mano, cabeza y del cuerpo que ayuden a prevenir las lesiones de la radiación, Chispas y descargas eléctricas o quemaduras. Consulte Z49.1. Como mínimo esto incluye guantes de soldador y un escudo protector de la cara o gafas y puede incluir guantes protectores, delantales, sombreros, protección de hombros, así como ropa resistente al calor.

Prácticas de trabajo/higiéncia: Para máxima seguridad: debe ser certificado y llevar a un respirador en todo momento en el soldado o guantes.

OTRA INFORMACIÓN NECESARIA POR ESTADO O LEY FEDERAL

Información de la Proposición 65 de California: Advertencia: este producto contiene un químico que se sabe que en el estado de California a provocan cáncer.

Información Nueva Jersey Right – To – Know: 5 más predominante ingredientes/peligrosos y no peligrosos) 1 Hierro; 2. Manganeso; 3. Silicio; 4. Molibdeno; 5. Cobre.

Información de notificación de SARA título III: Todos los compuestos químicos marcados con un asterisco son productos químicos tóxicos sujeta a las exigencias de la sección 313 del título III de las emiendadas de fondo Súper y reautorización ley (SARA) de 1986 y 40 372 de parte de CFR información.

Renuncia expresada e implícita en la Garantías: La información en este documento se cree que es correcta, así como la fecha de emisión. Sin embargo, no ofrece garantías de su idonea comerciabilidad, para propósito particular, o cualquier otra garantía expresada o implícite en relación con la precisión o integridad de esta información, ni con los resultados obtenidos de la utilización de esta información o el producto, la seguridad de este producto, u los riesgos relacionados con su uso.