

# HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS)

Cumpliendo con la norma ANSI, B7, OSHA, se dan a conocer las MSDS del producto

## SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO



Fecha	Diciembre 28, 2009
nombre/clases de producto	DIAMOND BLADE "12"
Marca del producto	SPEED™
Numero de producto	
Fabricante	Archer Company USA, 108 Rancho Del Rio, Sunland Park, NM 88063

## SECCIÓN 2: CARACTERISTICAS FISICAS DEL PRODUCTO

Modelo	Φ =	Abertura (anillo)	Distancia de agujeros	Tamaño de Diamante de la herramienta (x largo x grueso alto)	segmentos diamantados	max.Rpm	Vida		
							Uso en piedra caliza	Uso en granito	Uso en piedra (de rio)
DIAMOND BLADE 12"	300	1" Pulgada (25.4mm)	28.58mm	40*3.0*9mm	22	5,000	350-500m	200-300m	80-120m

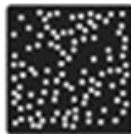
**SPEED DIAMOND BLADE** Es un Disco de alta calidad, uso general.

Hecho de acero circular cuyo borde tiene diamantes. borde segmentado y aserrado. El núcleo del disco está hecho en acero de precisión. Los segmentos o llantas diamantadas están compuestos de una mezcla de diamantes y polvos metálicos. Soldados con las mas altas normas de calidad.

## SECCIÓN 3: PARA USO EN



Concreto  
Verde

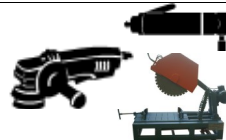


Asfalto



Ladrillo  
Azulejo  
Roca

Seco / Húmedo  
Maquina manual  
Maquina portátil  
Maquina de mesa



## SECCIÓN 4: MEDIDAS DE SEGURIDAD

**⚠ Cuando el disco de corte y pulidor están en el proceso de trabajo llevan una alta velocidad, si el uso del disco es incorrecto puede perjudicar gravemente al usuario.**



Almacenar cuidadosamente, siempre guarde los disco en una superficie plana, y no los golpee ni los deje caer

Antes de instalar el Disco revise que no esté dañado, de lo contrario, no lo utilice.

Comprobar que la potencia y la velocidad de la maquina sean apropiadas para el Disco.

Ajustar bien el eje de la maquina sobre el que se monta el Disco, además verificar que los platinillos de ajuste estén limpios y con las medidas correctas.

La maquina debe tener protector de cubierta.

Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la maquina y déjela trabajar en vacío por un minuto para asegurarse que el disco no esté dañado.

Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, botas, casco etc.).

Use el Disco en lugares adecuados, para cada material a cortar, existe un disco adecuado.

Cuando termine de usar el disco no lo toque ya podría sufrir una quemadura.

## SECCIÓN 5: RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE

### POCA VIDA DEL DISCO:

A) Rodamientos del eje esta en malas condiciones, descansos en mal estado o eje desalineado.

B) Perdida de potencia, que producen las correas de transmisión sueltas, o el voltaje es el inapropiado en equipos con motor eléctrico.

### EL DISCO PARESE NO CORTAR:

A) Un descuido en el montado puede romper un disco nuevo, aunque este recién instalado, al comenzar a cortar un material específico.

B) Potencia insuficiente impide que el disco corte de forma adecuada y uniforme.

### PERDIDA DE TENSIÓN:

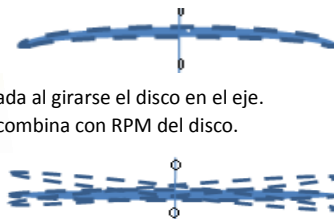
A) La superficie del disco ha sido sobrecalentada al girarse el disco en el eje.

B) RPM del eje porta disco de la máquina no combina con RPM del disco.

### DISCO OSCILA Y VIBRA:

A) El Disco puede estar montado en una máquina con defecto.

B) Disco doblado como resultado de torceduras en el corte.



Renuncia expresada e implícita: La información en este documento se cree que es correcta, así como la fecha de emisión. Sin embargo, no ofrece garantías de su idoneidad comercialidad, para propósito particular, o cualquier otra garantía expresada o implicarse en relación con la precisión o integridad de esta información, ni con los resultados obtenidos de la utilización de esta información o el producto, la seguridad de este producto, u los riesgos relacionados con su uso.