

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS)

Cumpliendo con la norma ANSI, B7-1, OSHA, se dan a conocer las MSDS del producto

SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO



| | |
|---------------------------|--|
| Fecha | Diciembre 28, 2009 |
| nombre/clases de producto | CUTTING DISCS METAL "4.5" x 3 / 32" x 7/8 " |
| Marca del producto | SPEEDCUT™ |
| Numero de producto | |
| Fabricante | Archer Company USA, 108 Rancho Del Rio, Sunland Park, NM 88063 |

SECCIÓN 2: CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL PRODUCTO

| Modelo | Φ = | SIZE | Especificación de Disco | | | Especificación de grano | | Especificación de Empaque | | | | | máx.. Rpm |
|---|-----|--|-------------------------|---------------|----------------------------------|-------------------------|--------------------|---------------------------|-------|---------|-----------|-------------------|-----------|
| | | | TAMAÑO diámetro | TAMAÑO Grosor | TAMAÑO Abertura Barreno (Anillo) | Tipo | Tamaño | Ancho | Largo | Alto | Peso Caja | Cantidad por caja | |
| CUTTING DISC 4-1/2 x 3 / 32 x 7/8 FOR METAL | A36 | 115 x 2.4 x 22.0mm / 4-1/2 "x 3 / 32" x 7/8" | 4-1/2 | (3/32") | 7/8" Pulgada (22.0 mm) | "A" Oxido de Aluminio | "36" Medio / Burdo | 49 Cm | 20 Cm | 12.5 Cm | 12.0 Kgs. | 200 | 13,200 |



Por cada 25 Grs. De Disco se descasta asta 280 Grs. De Metal

A Oxido de aluminio: para usos generales en todos los metales con excepción del titanio.
 36 Medio/Burdo: excelente para cortes de fines generales.
 R Medio/Duro: para cortar grandes secciones transversales.

SECCIÓN 3: PARA USO EN

Nuestro abrasivos de corte de metales se fabrican utilizando la última tecnología para asegurar el corte de metal y el óptimo rendimiento.

Discos de Larga duración Perfectos para: Cortar varilla de acero, hierro y cualquier estructura, solera, ángulo y barras solidas.

Maquina portátil
 esmeriladora angular portátil



SECCIÓN 4: MEDIDAS DE SEGURIDAD

⚠ Cuando el disco de corte y pulidor están en el proceso de trabajo llevan una alta velocidad, si el uso del disco es incorrecto puede perjudicar gravemente al usuario.



Almacenar cuidadosamente, siempre guarde los disco en una superficie plana, y no los golpee ni los deje caer

Antes de instalar el Disco revise que no esté dañado, de lo contrario, no lo utilice.

Comprobar que la potencia y la velocidad de la maquina sean apropiadas para el Disco.

Ajustar bien el eje de la maquina sobre el que se monta el Disco, además verificar que los platinillos de ajuste estén limpios y con las medidas correctas.

La maquina debe tener protector de cubierta.

Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la maquina y déjala trabajar en vacío por un minuto para asegurarse que el disco no esté dañado.

Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, botas, casco etc.).

Use el Disco en lugares adecuados, para cada material a cortar, existe un disco adecuado.

Cuando termine de usar el disco no lo toque ya podría sufrir una quemadura.

Para evitar choque eléctrico, no se use en condiciones húmedas ni la esponja a la lluvia.

SECCIÓN 5: RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE

| Problema | Probable Causa | Recomendación | Problema | Probable Causa | Recomendación |
|---------------------|--|--|-------------------------|-------------------------------------|--|
| La pieza se quema | • Velocidad de alimentación insuficiente | • Aumente la velocidad de alimentación | Velocidad baja de corte | • No se utiliza suficiente potencia | • Aumente la velocidad de alimentador. |
| | • Velocidad del disco demasiado baja | • Revise que el disco no se patine | | • Área de contacto demasiado grande | • Reduzca el área de contacto |
| | • El disco es demasiado grueso | • Use un grano mas fino o aumente la potencia | | • Desviación lateral | • Revise que no se haya acabado el vástago |
| Cortes no cuadrados | • No se ha fijado correctamente la pieza | • Apoyo ambos lados y asegure la pieza correctamente | Demasiada rebaba | • Atascamiento del disco | • Suelte un poco la pieza |
| | • Rodamientos desgastados | • Revise el vástago | | • Fijación inadecuada de la pieza | • Revise que la parte este bien fija |
| | | | | • Grano demasiado grueso | • Use un grano mas fino |

Renuncia expresada e implícita : La información en este documento se cree que es correcta, así como la fecha de emisión. Sin embargo, no ofrece garantías de su idoneidad comercialidad, para propósito particular, o cualquier otra garantía expresada o implicarse en relación con la precisión o integridad de esta información, ni con los resultados obtenidos de la utilización de esta información o el producto, la seguridad de este producto, u los riesgos relacionados con su uso.